

ردیف	عنوان پروژه	مجری	سال اجرا	دستاوردهای زیست محیطی
۳۴	شبیه سازی حرارتی کوره های پیشگرم واحدهای نورد ۳۰۰ و ۵۰۰ کارخانه ذوب آهن اصفهان به منظور ارائه راهکارهایی ممکن برای کاهش مصرف ویژه انرژی و افزایش ظرفیت تولید	رایان تحلیل سپاهان	۱۳۸۹	به کارگیری ابزاری جهت مونیتورینگ گازهای خروجی کوره های پیشگرم نورد به منظور کنترل و کاهش تولید گازهای مضر- تعیین میزان دقیق مورد نیاز انرژی جهت گرم کردن شمش های نوردی در راستای کاهش مصرف و صرفه جویی در مصرف انرژی
۳۵	مطالعه فنی مهندسی و تدوین شرح خدمات مهندسی طرح بازیافت گاز کک در هنگام تعویض مسیر باطری های کک سازی (Gas Holder)	شرکت پنتا	۱۳۹۰	انجام مطالعات فنی و اقتصادی طرح جهت پیش بینی در طرح های توسعه
۳۶	مطالعه و بررسی کاتالیست پنتا اکسید وانادیم و ارائه راهکارهایی در حول محور امکان سنجی احیا مجدد آن ها و معرفی کاتالیستهای جایگزین	دانشگاه آزاد اسلامی واحد شهرضا	۱۳۹۰	ایجاد امکان استفاده از پسماندهای ویژه در چرخه تولید
۳۷	ایجاد سیستم کنترلی بر روی قسمت اسید شویی کارگاه پالایش بنزول خام .	شرکت پارس پیوند	۱۳۹۱	کاهش ضایعات سود و اسید مورد استفاده
۳۸	بررسی و به کارگیری روش های جدید در ساختار تجهیزات الکتروفیلتر واحد بازیابی بخش کک سازی.	جهاد دانشگاهی علم و صنعت ایران	۱۳۹۱	اصلاح ساختار الکترو فیلترهای موجود و افزایش راندمان جذب قطران
۳۹	بررسی، محاسبه و تحلیل انرژی و اکسرژی در واحد اکسیژن سازی ذوب آهن برای ارائه راهکارهای عملیاتی جهت بهینه سازی عملکرد و کاهش مصرف انرژی	شرکت فنی مهندسی رایان تحلیل سپاهان	۱۳۹۱	ممیزی انرژی جهت تعیین نقاط مصرف و میزان انرژی استفاده شده در بخش های مختلف کارگاه اکسیژن و به کارگیری روش های جهت صرفه جویی در انرژی
۴۰	تولید جدول ، بلوک و ... از ضایعات ذوب آهن اصفهان	شرکت کیمیا سنج سپاهان	۱۳۹۱	تولید پنج محصول ساختمانی استاندارد
۴۱	مطالعه محدودیت ها و تعیین قابلیت ها و استعداد خاکهای فضای سبز فعلی محدوده شرکت سهامی ذوب آهن اصفهان	دانشگاه صنعتی اصفهان	۱۳۹۱	مطالعه لایه های زیرین ۲۰۰۰ هکتار از بسترهای جنگلی دست کاشت ذوب آهن
۴۲	بهینه سازی شبکه سرندهای پاستل با پلیمرهای پیشرفته آگلو مراسیون	شرکت لاستیک سازی جی	۱۳۹۲	افزایش راندمان سرنده آهنک ، کاهش هزینه های

		بِسپار	تعمیرات و جلوگیری از تحلیل منابع
۴۳	مطالعه مهندسی، امکان‌سنجی و اجرای آزمایشی کاهش میزان روغن مصرفی در یاتاقان‌های لغزشی نورد ۳۰۰	شرکت فنی مهندسی رویال صنعت خاوران	اجرائی نمودن روش QML و کاهش میزان مصرف روغن در راستای حفظ منابع
۴۴	مطالعه مهندسی، امکان‌سنجی و ارائه الگوی عملیاتی برای حذف / تقلیل آمونیاک از پساب پمپ خانه شماره ۳ ذوب‌آهن اصفهان	ارجان شیمی سپاهان	تقلیل میزان آمونیاک در سطح مطالعات پایلوت
۴۵	امکان‌سنجی تولید سولفات آهن خلوص بالا از لجن کنورتور ذوب‌آهن اصفهان	دانشگاه صنعتی اصفهان	کسب دانش فنی تولید سولفات آهن از لجن کنورتور
۴۶	تأثیر مقادیر مختلف سوپر جاذب بر تنش خشکی خصوصیات کمی و کیفی چمن و بنفشه	دانشگاه آزاد اسلامی واحد شهرکرد	ارزیابی عملکرد و محاسبه میزان سوپر جاذب مورد نیاز در فضای شرکت به منظور کاهش مصرف آب
۴۷	تبدیل پساب سمی کارخانه ذوب‌آهن به پساب غیر سمی جهت استفاده در فضای سبز یا سیکل برگشتی فرآیند تولید	شرکت مهندسی تهران زیست	انتخاب گزینه مناسب در طراحی تصفیه‌خانه پساب‌های ویژه شرکت و ممانعت از تحلیل منابع آب
۴۸	بررسی و ارائه راهکارهای عملیاتی و فن‌آوری جهت آبدایی از اسلاج کنورتور ذوب‌آهن اصفهان و برقراری امکان بازگشت آب همراه به سیکل عملیاتی کارخانه	کیان معدن پارس	جلوگیری از آلودگی محیط زیست با آب و لجن، جداسازی آب و لجن و برگشت آب به سیکل تولید و یا مصارف کشاورزی